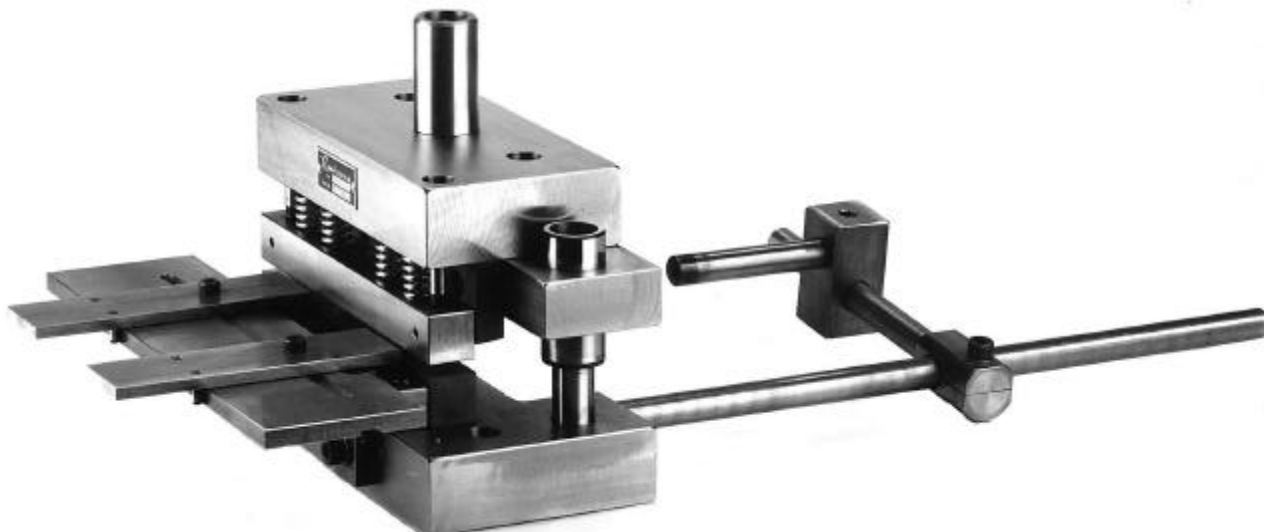


Bilden visar ett grundverktyg  
utrustat med verktygssats för  
plåt/plattjärn



- Grundverktyg** UN 3S är ett avklipningsverktyg för plåt / plattjärn, vinkeljärn, fyrkant och rundstång. Verktyget levereras som standard med inmatningslinjaler, bakre stopp och fästapp.
- Verktygssatser** Grundverktyget kan som standard utrustas med följande verktygssatser.  
Verktygssats för plåt / plattjärn.  
Verktygssats för vinkeljärn / fyrkantstång.  
Verktygssats för rundstång
- Tillbehör** Fjädrande mothåll bakom underskär, detta rekommenderas när det ställs krav på en rak snittyta efter avklippning.

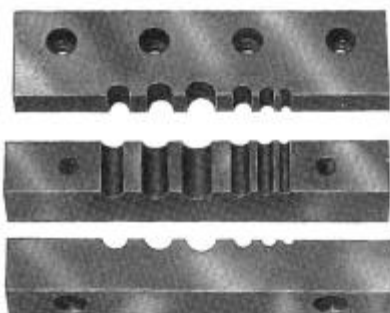
## Verktgssats för plåt/plattjärn

(se bild på framsida)

Verktgssatsen består av      Överskär                              art nr 22300  
   Underskär                              art nr 22301  
   Fjädrande tillhållare              art nr 22302

Skären tillverkas som standard i stålqualite 2260 och härddas till Hrc 60

Verktgssatsen kan kompletteras med fjädrande mothåll bakom underskär detta rekommenderas när det ställs stora krav på rak snittyta på båda sidor



Överskär och underskär för runt  
Art nr 22310

Mothåll för runt  
Art nr 22311

## Verktgssats för rundjärn

Verktgssatsen tillverkas som standard med urtag för Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm.

Skären tillverkas som standard i stålqualite 2260 och härddas till Hrc 60

Verktgssatsen kan tillverkas med andra urtag och i andra material som special.

Verktgssatsen kan kompletteras med fjädrande mothåll bakom underskär detta rekommenderas när det ställs stora krav på rak snittyta på båda sidor



Överskär för vinkel  
Art nr 22305



Överskär för fyrkant och runt  
Art nr 22306



Underskär för fyrkant vinkel och runt  
Art nr 22307



Mothåll monterats på bordet.  
Art nr 22308

## Verktgssats för vinkeljärn fyrkant och runt

Verktgssatsen klipper vinkeljärn upp till 60x60x6 fyrkantjärn upp till 22x22 och rundjärn upp till Ø 22 mm Skären tillverkas i stålqualite 2260 och härddas till Hrc 60

Verktgssatsen kan kompletteras med fjädrande mothåll bakom underskär detta rekommenderas när det ställs stora krav på rak snittyta på båda sidor

### Dimensioner m. m

Lämplig för press med tontal från	20-50 ton	Skärens längd	250 mm
Bottenplattans dimensioner	360x150 mm	Bredd mellan pelarna	265 mm
Bottenplattans tjocklek	50 mm	Pelarnas diameter	Ø 25 mm
Totalhöjd utom fästtapp plåt/plattjärn	175 mm	Styrbusningar	Ø 25/36 mm
Totalhöjd med stål för vinkel	220 mm	Klipper plattjärn upp till	240x4 mm
Totalhöjd med stål för fyrkant	225 mm	Klipper vinkeljärn upp till	60x6 mm
Totalhöjd med stål för runt	200 mm	Klipper rund- och fyrkantjärn	22 mm
Största matningslängd med standard stopp	400 mm	Nettovikt c:a	45 kg

Mindre avvikelser förbehålles