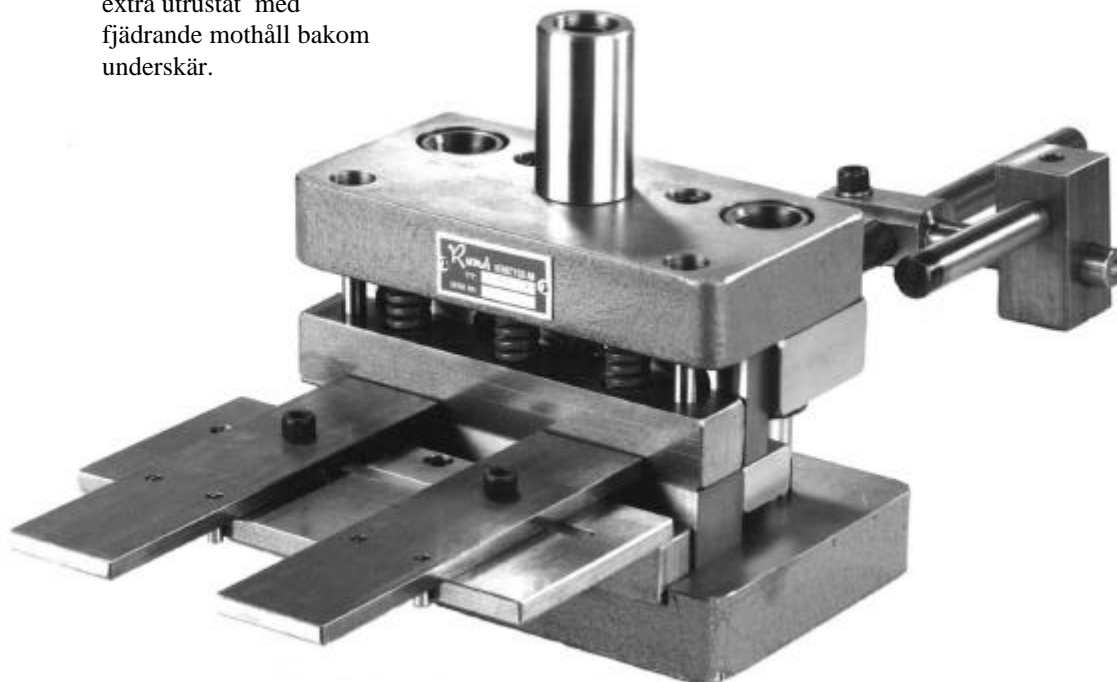


Bilden visar grund-
verktyg utrustat med
verktygssats för
plåt / plattjärn
Verktyget på bilden är
extra utrustat med
fjädrande mothåll bakom
underskär.



Grundverktyg

UN 2B är ett avklipningsverktyg för plåt / plattjärn, vinkeljärn, fyrkant och rundstång. Verktyget levereras som standard med inmatningslinjaler, bakre stopp och fästtapp.

Verktygssatser

Grundverktyget kan som standard utrustas med följande verktygssatser.
Verktygssats för plåt / plattjärn.
Verktygssats för vinkeljärn / fyrkantstång.
Verktygssats för rundstång

Tillbehör

Fjädrande mothåll bakom underskär, detta rekommenderas när det ställs krav på en rak snittyta efter avklippning.

Verktgssats för plåt/plattjärn

(se bild på framsida)

Verktgssatsen består av

Överskär	art nr 21320
Underskär	art nr 21321
Fjädrande tillhållare	art nr 21322

Skären tillverkas som standard i stålqualite 2260 och härddas till Hrc 60

Verktgssatsen kan kompletteras med fjädrande mothåll bakom underskär detta rekommenderas när det ställs stora krav på rak snittyta på båda sidor



Överskär och underskär för runt
Art nr 21310



Mothåll för runt
Art nr 21311



Överskär för vinkel
Art nr 21305



Överskär för fyrkant och runt
Art nr 21306



Underskär för fyrkant vinkel och runt
Art nr 21307



Mothåll monterat på bordet.
Art nr 21308

Verktgssats för rundjärn

Verktgssatsen tillverkas som standard med urtag för \varnothing 6, 8, 10, 12, 14 och 16 mm.

Skären tillverkas som standard i stålqualite 2260 och härddas till Hrc 60

Verktgssatsen kan tillverkas med andra urtag och i andra material som special.

Verktgssatsen kan kompletteras med fjädrande mothåll bakom underskär detta rekommenderas när det ställs stora krav på rak snittyta på båda sidor

Verktgssats för vinkeljärn fyrkant och runt

Verktgssatsen klipper vinkeljärn upp till 40x40x5 fyrkantjärn upp till 16x16 och rundjärn upp till \varnothing 16 mm
Skären tillverkas i stålqualite 2260 och härddas till Hrc 60

Verktgssatsen kan kompletteras med fjädrande mothåll bakom underskär detta rekommenderas när det ställs stora krav på rak snittyta på båda sidor

Dimensioner m.m

Lämplig för press med tontal från	10-25 ton	Skärens längd	200 mm
Bottenplattans dimensioner	250x150 mm	Bredd mellan pelarna	125 mm
Bottenplattans tjocklek	40 mm	Pelarnas diameter	\varnothing 25 mm
Totalhöjd utom fästtapp plåt/plattjärn	150 mm	Styrbussningar	\varnothing 25/36 mm
Totalhöjd med stål för vinkel	175 mm	Klipper plattjärn upp till	125x5 mm
Totalhöjd med stål för fyrkant	180 mm	Klipper vinkeljärn upp till	40x5 mm
Totalhöjd med stål för runt	180 mm	Klipper rund- och fyrkantjärn	16 mm
Största matningslängd med standard stopp	400 mm	Nettovikt c:a	27 kg

Mindre avvikelser förbehålles