

RU 1 är ett pressverktyg för rät och snedvinklig urklippning av rörändar.

Urklipningen sker i ett moment på båda sidor av röret, inifrån och ut varför ett gradfritt klipp erhålls.

Verktyget lämpar sig för urklippning av runda, fyrkantiga, ovala och rektangulära rör, allt i rörprofiler såväl i stål, mässing, koppar som aluminium.

Verktyget på bilden är extra utrustat med anhåll för klippning av båda ändar.



Exempel på olika urklipp

Grundverktyg

RU 1 är ett standardverktyg för rör upp till 32 x 2 mm
Grundverktyget består av komplett verktyg utom verktygssats.
Verktyget är försett med dynhållare för 90° urklippning.
Stans och dynor kan bytas i verktyget utan att detta behöver nedmonteras från pressen

Verktygs satser

Verktygssatserna består av 1 sats dynbackar och 1 stans.
Samtliga delar är som standard tillverkade i stålqualite 2260 och härdade till Hrc 60
Verktygssatserna kan även fås i material ASP 23
Ett stort antal verktygssatser för rör från Ø 16 till 32 finns som lagervara för omgående leverans
Vid beställning av verktygssatser skall rördimension, anslutande rörets utvändiga diameter och vinkel uppges, Exempel 19x1.5 mot Ø 25 i 90°

Tillbehör

Anhåll för klippning av båda ändar

Dimensioner m.m

Verktygets bottendimension	345x225 mm	Max. utvändig rördiameter	32 mm
Verktygets totalhöjd utan fästtapp i öppet läge	200 mm	Max. godstjocklek på stålrör	2 mm
Avstånd från bottenplattans bakre kant till centrum på fästtapp	85 mm	Max. slaglängd på pressen	43-50 mm
		Vikt	46 kg
		Fästtappar standard dimension	Ø 40 och Ø 50 mm

Mindre avvikelser förbehålles

Rörurklippningsverktyg

Art nr 50100

Typ: RU 1DB

Grundverktyg

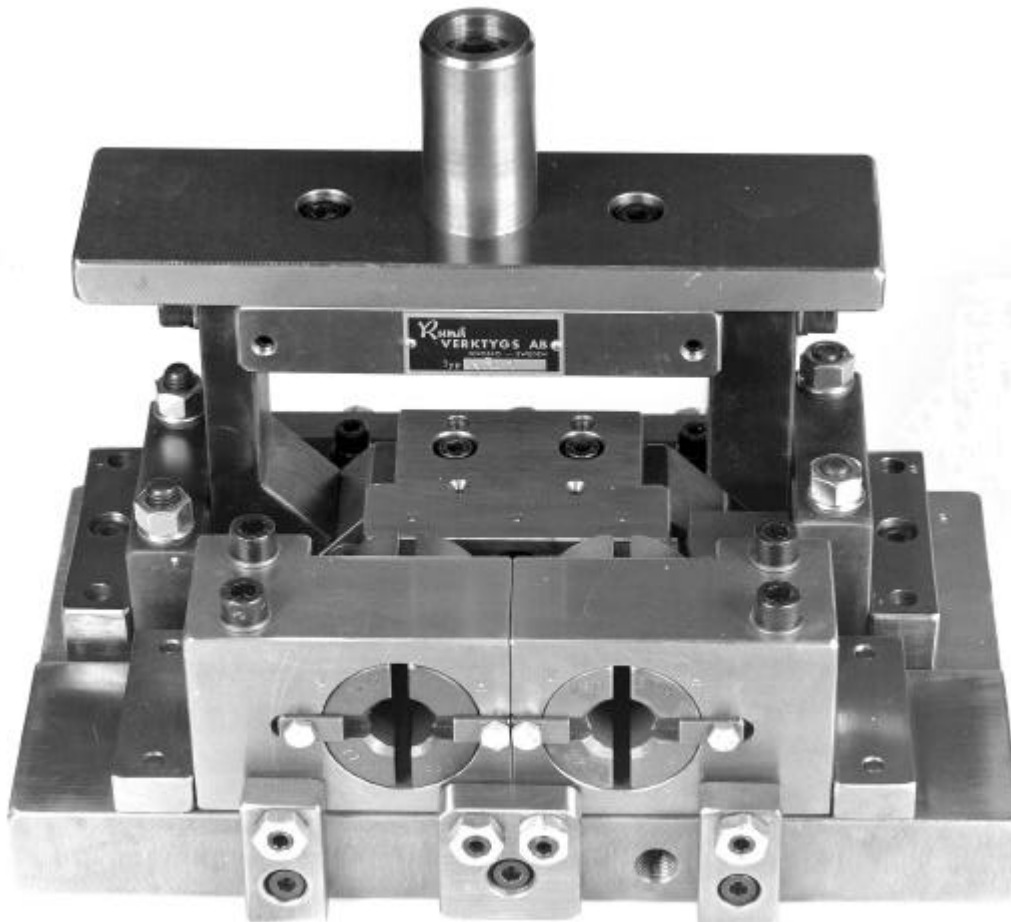
Detta standardverktyg är byggt för dubbla verktygssatser.
Verktyget är avsett för 90° urklippning av rör upp till 32 x 2 mm.
Grundverktyget består av komplett verktyg förutom verktygssatser.
Samtliga dimensioner är samma som på RU 1

Verktygs satser

Samma verktygssatser som till RU 1 används
Det är ej möjligt att använda verktygssats för gerklippning i detta verktyg..

Tillbehör

Anhåll för klippning av båda ändar



RU 1DB har plats för dubbla verktygssatser.

Detta innebär att röret kan klippas med olika urskålningar i de båda ändarna vid en hantering.