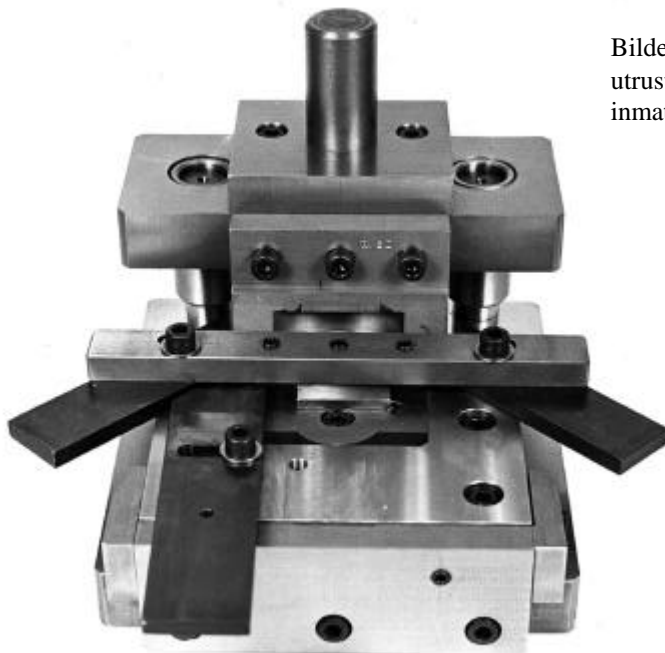
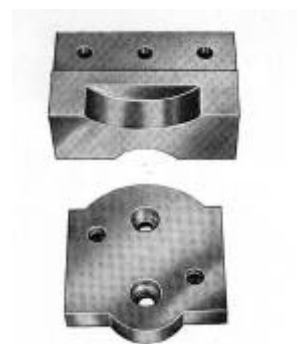


Klippverktyg för hörnrundning Typ: RDV 3

Art nr 32000



Bilden visar RDV 3 utrustat med linjal för 90° inmatning.



Verkygssats bestående av stans och dyna, med 2 olika radier.

Grundverktyg RDV 3 är ett pressverktyg för hörnrundning av plåtar. Material i pelarstället är konstruktionsstål SIS 1650.. Verktyget är precisionstillverkat, varför samtliga delar kan bytas. Klippspalten mellan stans och dyna är ställbar 0-1 mm Anslagen är fast fixerade i 45° läge. Då verktyget är mycket kraftigt konstruerat är det även lämpligt för tjockare material

Verkygssats Grundverktyget kan som standard utrustat med stans och dyna för nedanstående radier. Stansen och dynorna har 2 olika radie på de båda sidorna. Material i stans och dynor är stålqualite SIS 2260 härdat till Hrc 60.

Stans	R 50 och R 25	art nr 32300	Dyna	R 50 och R 25	art nr 32310
Stans	R 45 och R 35	art nr 32301	Dyna	R 45 och R 35	art nr 32311
Stans	R 40 och R 30	art nr 32302	Dyna	R 40 och R 30	art nr 32312
Stans	R 50 och R 10	art nr 32303	Dyna	R 50 och R 10	art nr 32313
Stans	R 20 och R 15	art nr 32304	Dyna	R 20 och R 15	art nr 32314
Stans	R 50 och RAK	art nr 32305	Dyna	R 50 och RAK	art nr 32315

Tillbehör Linjal och stopp för 90° inmatning.

Dimensioner m.m

Lämplig för pressar med tontal från	10 ton	Klipper plåt tjocklek upp till	10 mm
Pelarställets bottenplatta	270x250 mm	Nettovikt	45 kg
Höjd till dynans överkant	72 mm	Fästtappar standard	Ø 40 och Ø 50 mm
Totalhöjd utom fästtapp, slutet läge	168 mm	dimensioner.	

Mindre avvikelser förbehålles