



Grundverktyg RDV 1 är ett pressverktyg för hörnrundning av plåtar. Material i pelarstället är konstruktionsstål SIS 1650.. Verktyget är precisionstillverkat, varför samtliga delar kan bytas. Klippspalten mellan stans och dyna är ställbar 0-0.5 mm Anslagen är fast fixerade i 45° läge.

Verktygssats Grundverktyget är som standard utrustat med stans och dyna med 7 olika radie. Radie 3,4,5,6,7,8 och 10 mm Material i stans och dynor är stålqualite SIS 2260 härdat till Hrc 60.

Dimensioner m.m

Lämplig för pressar med tontal från	8 ton
Pelarställets bottenplatta	250 x 160 mm
Avstånd från bottenplattans underkant till dynans överkant	69 mm
Totalhöjd utom fästtapp, slutet läge	155 mm
Fästtappar standard dimensioner.	Ø 40 och Ø 50 mm
Nettovikt	25 kg
Klipper plåt med godstjocklek upp till	3 mm

Mindre avvikelser förbehålles