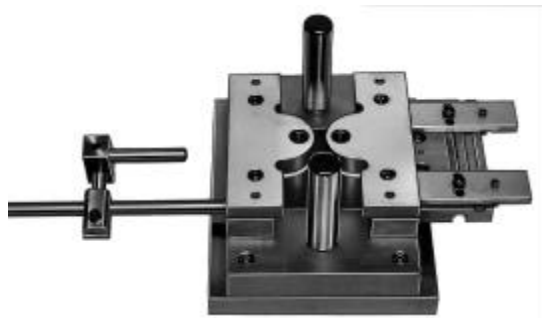


## Avklippningsverktyg med radie Typ: R 52 och R 52UH

Art nr 36000 och 36100



R52



R52 UH

R 52 är ett kombinerat hål och avklippningsverktyg för plåt och plattjärn. upp till 100 mm bredd. Avklippet finns som standard med R52, R42 och R35 Hål och spår placeras efter önskemål.

R 52 UH är ett rent och avklippningsverktyg med radie för plåt och plattjärn. upp till 100 mm bredd.

**R 52 Grundverktyg** I grundverktyg ingår pelarställ, hylla, linjaler och stopp.

**R 52 UH Grundverktyg** I grundverktyg ingår pelarställ, hylla, linjaler och stopp.

**Verktygssatser** Standard verktygssatser ger detalj med 2 avrundade ändrar. I verktygssatsen ingår 1 stans, 2 dynor, 2 avstrykare, 2 stanshållare

Dessa verktygssatser finns i följande dimensioner.

Verktygssats R35	avsett för bandbredd upp till 70 mm
Verktygssats R42	avsett för bandbredd upp till 80 mm
Verktygssats R52	avsett för bandbredd upp till 100 mm

**Hålklipp** Vid beställning av hålklipp i verktyget skall dimensionen på hålet och avstånd från kant uppges.

**Tillbehör** Fästtapp finns som standard i Ø 40 och 50 mm

Vid beställning av verktyg skall materialjocklek alltid uppges för erhållande av rätt klippspalt

### Dimensioner m m

Bottenplattans dimension	370 x 290 x 70	Största materialbredd	100 mm
Totalhöjd	236 mm	Material stans och dynor	SIS 2260
Max materialjocklek (Ksk 40 kp/mm)	10 mm	Material i pelarställ	SIS 1650
Vikt	105 kg		

Mindre avvikelser förbehålls