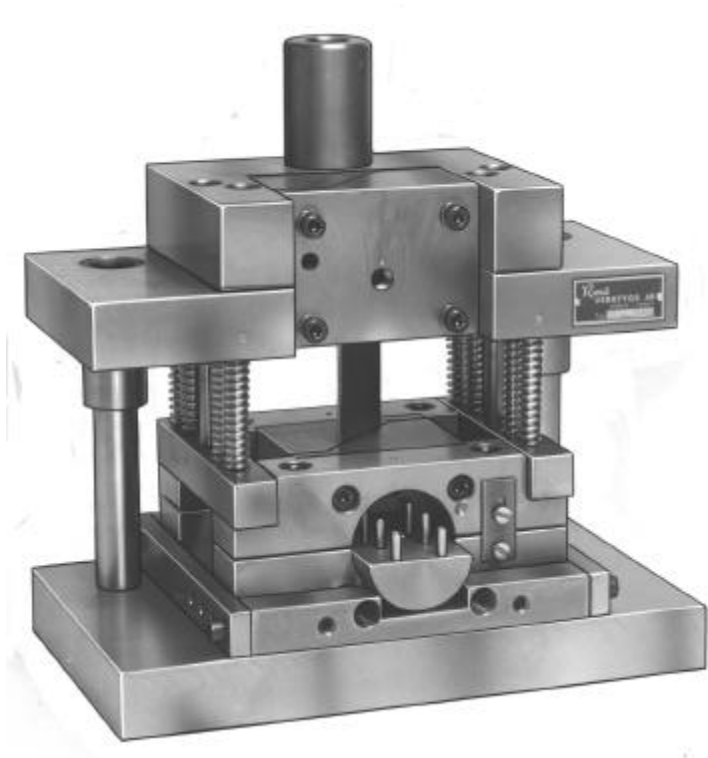


Avklipningsverktyg för rör Typ:R 50 och R 50G

Art nr 42000 och 42100



R 50 är ett 90 graders avklipningsverktyg för runda, fyrkant och rektangulära rör.

R 50G är ett avklipningsverktyg avsett för gerklippning upp till 45° av runda rör.

Verktygen lämpar sig för de flesta material som t.ex. stålrör, kopparrör, mässingsrör, titanrör och aluminiumrör.

Verktyget är försett med fjädrande tillhållning för god låsning av röret under klipp operationen.

Samtliga delar är precisions tillverkade av uteslutande högklassiga material varför samtliga delar kan utbytas.

Bilden visar R 50G

Grundverktyg

Grundverktyg R 50 och R 50G består av komplett verktyg utom insatsdynor och klippstål.

Bakre stopp för rörlängd upp till 500 mm ingår.

Insatsdynor

Verktyget kan förses med utbytbara dyninsatser för runda rör upp till Ø 60 mm, fyrkantrör upp till 40 x 40 och rektangulära rör 50x30.

För varje rördiameter erfordras 1 sats insatsdynor.

Vid order av insatsdynor och klippstål måste alltid rörets dimension, materialkvalite samt godstjocklek uppgivas.

Klippstål

Klippstålen tillverkas i snabbstål och finns i 4 olika tjocklekar.

Mindre avvikelse kan här förekomma beroende på rördiametern och material.

Klippstål nr 1 för godstjocklek från 1 - 1,25 mm,

Klippstål nr 2 för godstjocklek 1,25 - 1,6 mm

Klippstål nr 3 för godstjocklek 1,6 - 2 mm,

Klippstål nr 4 för godstjocklek från 2 mm.

Dimensioner m.m

Fästplattans bottendimensioner	340 x 197 mm	Max rör vid 90° avklipp	Ø 60 mm
Totalhöjd utom fästtapp	340 mm	Max rör vid gerklippning	Ø 50 mm
Klipper rör med godstjocklek	1 - 2 mm	Max fyrkant rör	40 x 40 mm
Nettovikt	56 kg	Max rektangulärt rör	50 x 30 mm
Fästtappar standarddimensioner	Ø 40 och Ø 50 mm	Minsta kapningslängd med standardstopp	45 mm
Lämplig slaghastighet på press	ca 60 slag/min		

Mindre avvikelser förbehålles